



## Vigilancia por laboratorio de tosferina 2015 - 2016

Grupo de Microbiología  
Dirección Redes en Salud Pública  
Instituto Nacional de Salud

**Elaborado por:**

Efraín Andrés Montilla Escudero  
Grupo de Microbiología

**Revisado por:**

Carolina Duarte Valderrama  
Coordinadora Grupo de Microbiología

María Alexandra Durán Romero  
Subdirección Laboratorio Nacional de Referencia

Mauricio Beltrán Durán  
Dirección Redes en Salud Pública



## Contenido

<b>INTRODUCCIÓN</b> .....	<b>3</b>
OBJETIVO GENERAL .....	3
MATERIALES.....	3
MÉTODOS .....	3
<b>CASOS CONFIRMADOS DE TOSFERINA POR PERIODO EPIDEMIOLOGICO 2015-2016</b> .....	<b>4</b>
<b>DISTRIBUCIÓN POR DEPARTAMENTO Y AÑO DE RESULTADOS POR LABORATORIO DE TOSFERINA</b> .....	<b>5</b>
<b>DIFERENCIA EN PORCENTAJE DE LOS CASOS CONFIRMADOS POR DEPARTAMENTO 2015/2016</b> .....	<b>7</b>
<b>CASOS CONFIRMADOS POR GRUPO DE EDAD 2015-2016</b> .....	<b>8</b>



## Introducción

Desde 1993 el Grupo de Microbiología ha realizado el diagnóstico y vigilancia de la tosferina enfermedad causada por *Bordetella pertussis* y prevenible por vacuna. La vigilancia por laboratorio de tosferina actualmente se desarrolla de forma pasiva y voluntaria, con la participación de instituciones prestadoras de servicios de salud canalizando las muestras a través de los Laboratorios de Salud Pública departamentales, no obstante, la vigilancia epidemiológica es obligatoria y el laboratorio es parte fundamental en la clasificación final de caso. El análisis realizado en este documento se basa en los resultados del procesamiento de muestras nasofaríngeas de casos probables de tosferina por PCR en tiempo real.

### Objetivo general

Conocer el comportamiento de la tos ferina en 29 entidades territoriales 2015-2016.

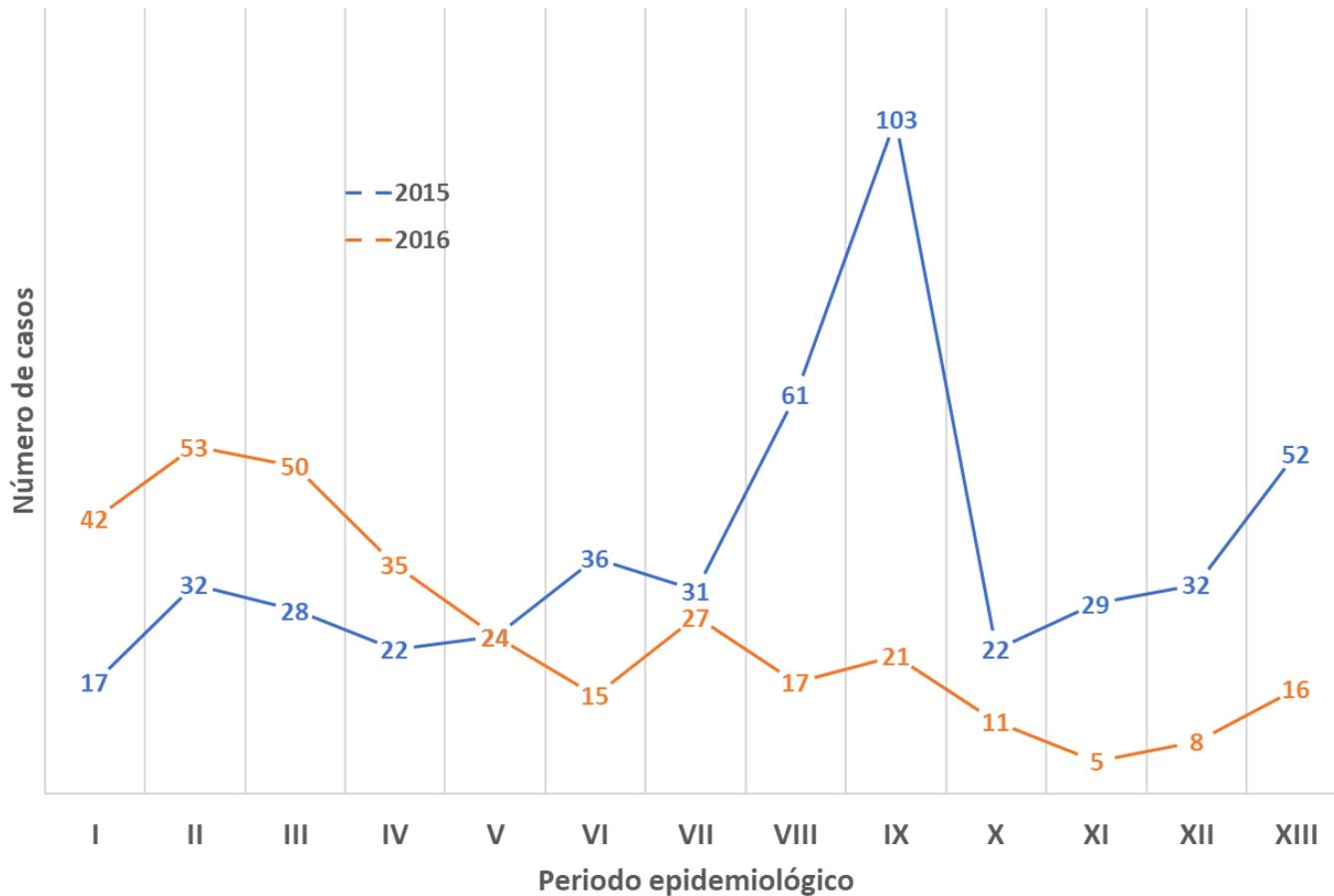
### Materiales

Bases de datos de diagnóstico por laboratorio del Grupo de Microbiología del INS.

### Métodos

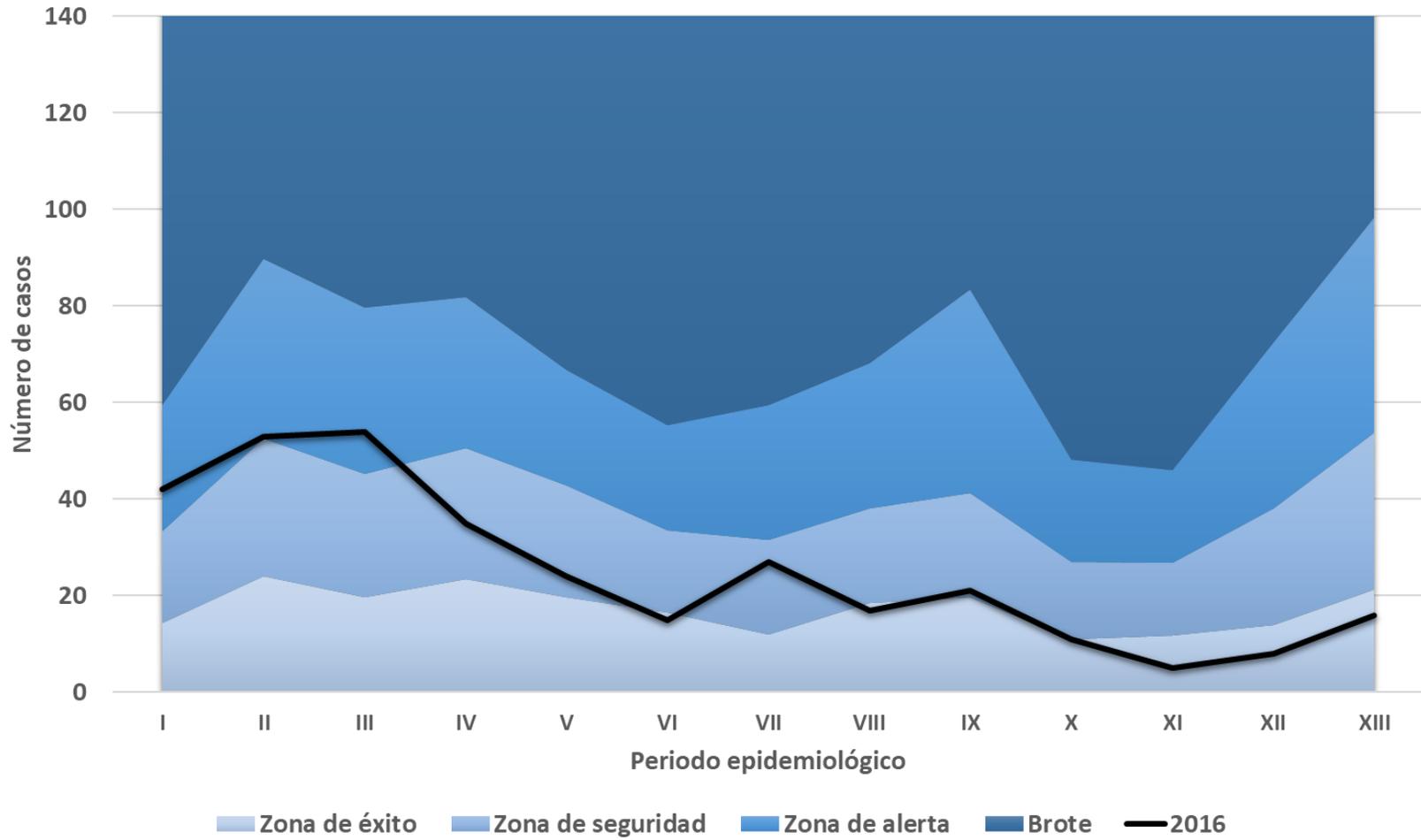
Análisis descriptivo por periodo epidemiológico, departamento y grupo de edad.

## Casos confirmados de tosferina por periodo epidemiológico 2015-2016





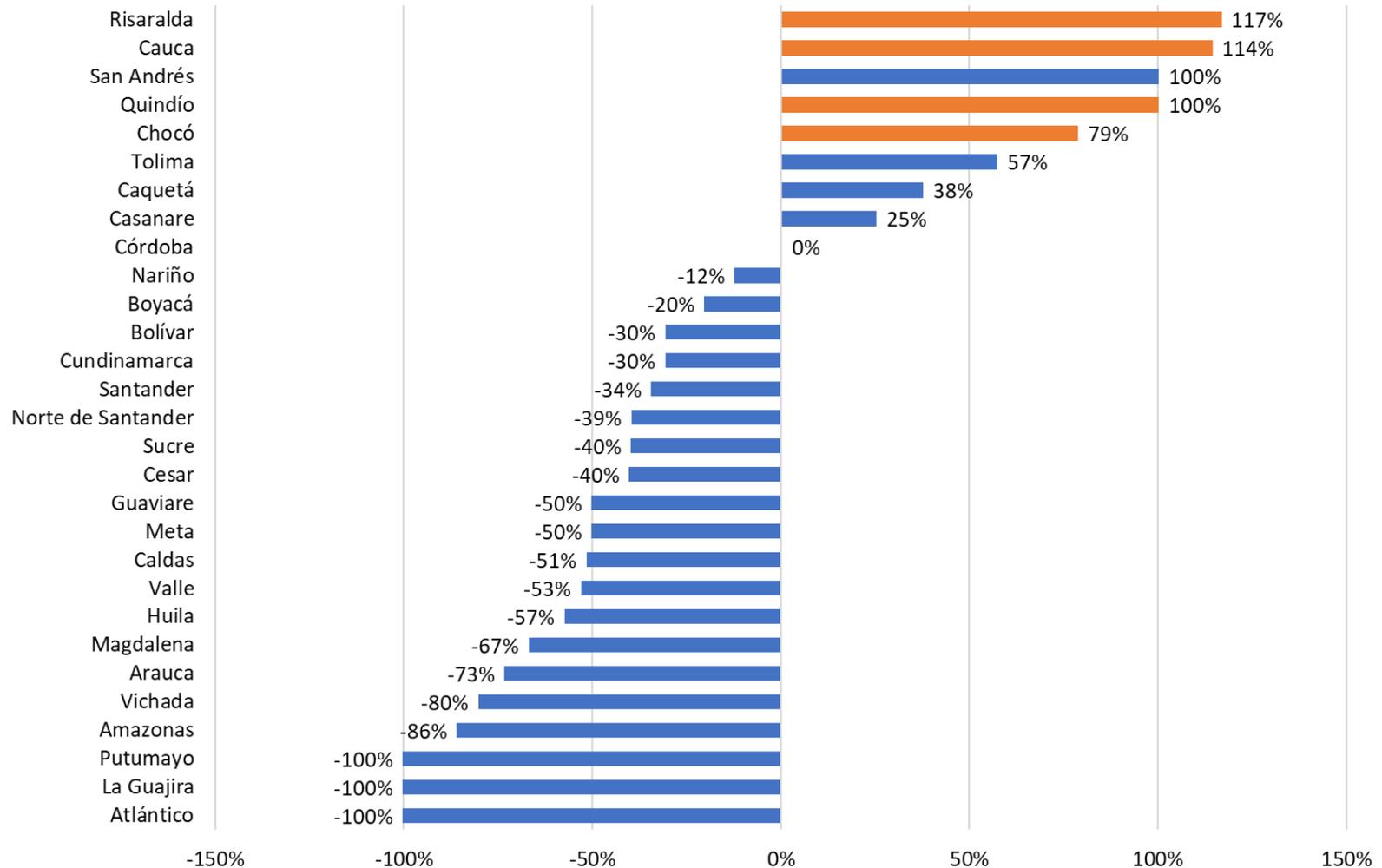
### Canal endémico tosferina



## Distribución por departamento y año de resultados por laboratorio de tosferina

Departamentos	2015				2016			
	Positivas	Negativas	Total	Porcentaje	Positivas	Negativas	Total	Porcentaje
Sucre	43	202	245	18%	26	322	348	7%
Valle	72	200	272	26%	34	151	185	18%
Santander	41	171	212	19%	27	177	204	13%
Huila	42	138	180	23%	18	155	173	10%
N. Santander	33	122	155	21%	20	157	177	11%
Caldas	37	150	187	20%	18	119	137	13%
Cundinamarca	23	117	140	16%	16	127	143	11%
Nariño	25	84	109	23%	22	132	154	14%
Arauca	26	84	110	24%	7	104	111	6%
Boyacá	20	109	129	16%	16	61	77	21%
Bolívar	23	83	106	22%	16	64	80	20%
Tolima	14	46	60	23%	22	101	123	18%
Meta	14	29	43	33%	7	61	68	10%
Cauca	7	19	26	27%	15	44	59	25%
Cesar	15	25	40	38%	9	33	42	21%
Risaralda	6	36	42	14%	13	22	35	37%
Magdalena	12	33	45	27%	4	28	32	13%
Caquetá	5	19	24	21%	8	32	40	20%
Chocó	3	0	3	0%	14	44	58	24%
Casanare	3	29	32	0%	4	10	14	29%
Amazonas	7	22	29	0%	1	3	4	25%
Córdoba	3	11	14	21%	3	14	17	18%
Atlántico	3	11	14	0%	0	11	11	0%
Vichada	5	8	13	0%	1	6	7	0%
La Guajira	4	9	13	0%	0	5	5	0%
Guaviare	2	2	4	0%	1	5	6	17%
Quindío	0	3	3	0%	1	5	6	17%
Putumayo	1	3	4	0%	0	2	2	0%
San Andrés	0	0	0	0%	1	5	6	0%
<b>Total</b>	<b>489</b>	<b>1765</b>	<b>2254</b>	<b>22%</b>	<b>324</b>	<b>2000</b>	<b>2324</b>	<b>14%</b>

## Diferencia en porcentaje de los casos confirmados por departamento 2015/2016



**Barras en naranja son los departamentos que tienen un aumento estadísticamente significativo de casos confirmados por laboratorio 2015-2016**

## Casos confirmados por grupo de edad 2015-2016

